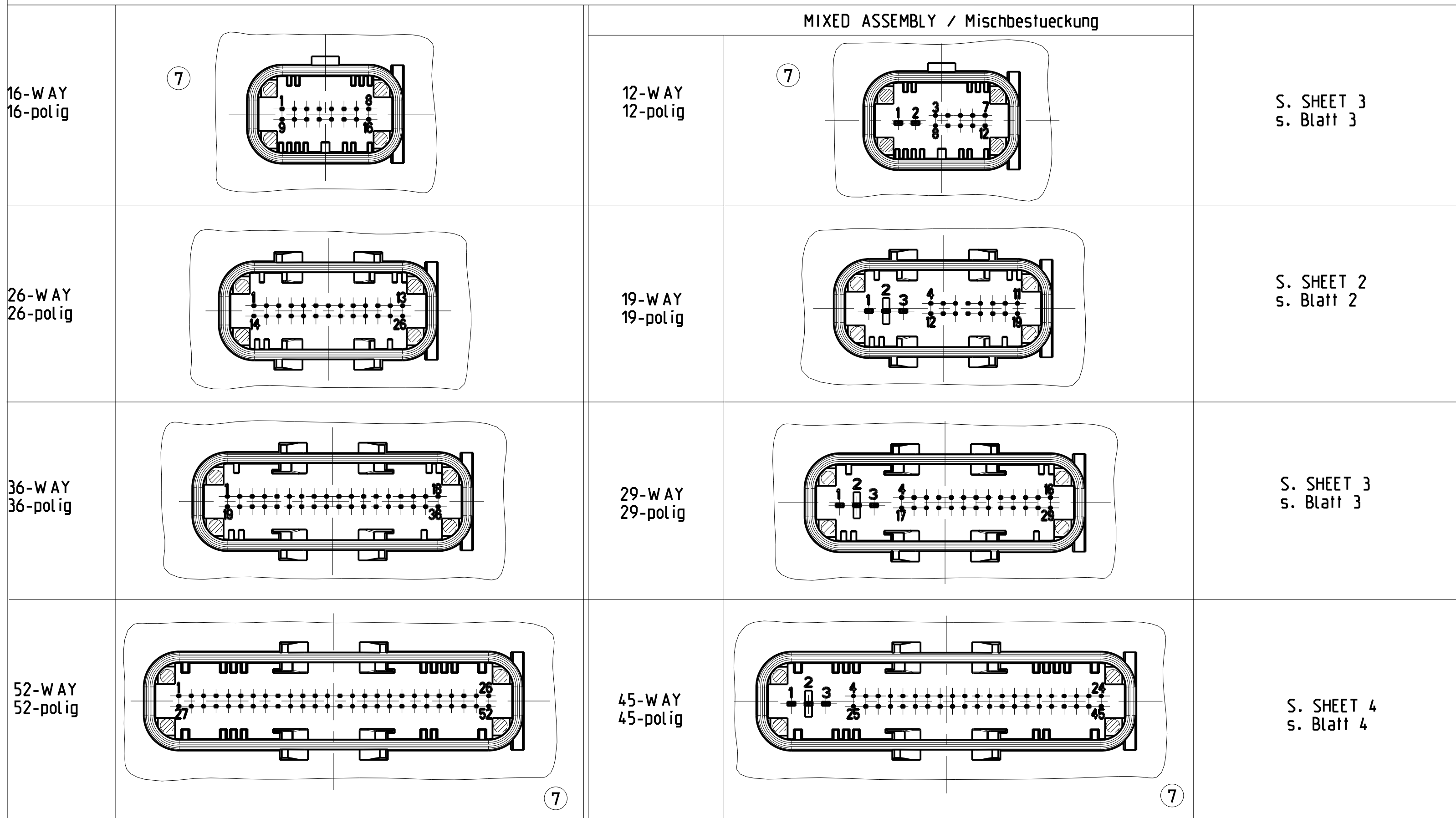


INTERFACE MICROFLEX 0.5
Schnittstelle Microflex 0.5
2:1



REVISIONS Aenderungen					
IND.	SECTION Feld	DATE Datum	DRWN Gez.	Checked Gepr.	REVISION RECORD Beschreibung der Aenderung
01	-	20160803	Co	mko2si	NEW EDITION
02	-	20170131	Co	mko2si	PITCH DIMENSION 1.8
03	-	20170421	Co	mko2si	MODIFIED
04	-	20170626	Co	mko2si	CODING MODIFIED. EDITORIAL MODIFICATIONS
05	-	20180212	Co	guc2si	CODING OPTIMIZED. EDITORIAL MODIFICATIONS
06	-	20180831	Co	guc2si	TAB 0.6-THICKNESS
07	SH1 M/7	20191118	Co	mko2si	Pos.23 ADDED
	SH3 A-M/9-17				FIG. 5/6 CODING RIBS OPT.
	SH4				FIG. 7/8 CODING RIBS OPT.
	SH4 J-M/1-8				SPECIAL TYPES ADDED
	-				INCREASING TOLERANCES EDITORIAL MODIFICATIONS

- 1 ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION IS AUTHORITATIVE
Massgebend ist nur der deutsche Text
- 2 MAX. DEPTH IN THE FRONT PLATE OF THE UNIT
Max. Versenkungstiefe in der Frontplatte des Aggregates
- 3 PIN MARKING. CHARACTER DIN 1451-H 1.5. 0.2 RECESSED OR 0.2 RAISED IN DEEPENED AREA PERMITTED.
Pinnummer. Schrift DIN 1451-H 1.5. 0.2 vertieft oder 0.2 erhaben in vertieftem Feld zulaessig.
- 4 RECOMMENDATION FOR NOT SPECIFIED WALL THICKNESS MIN. 1.3 MM
(MATERIAL RECESS PERMITTED)
Empfehlung fuer nicht bemassigte Wandstaerke min. 1.3 mm
(Materialentnahmen zulaessig)
- 5 MAX. 0.05 MM BURR PERMITTED
Max. 0.05 mm Grat zulaessig

- 10 TAB 0.5x0.4 ACCORDING TO AK DESIGN SPECIFICATION TE C-114-94201. A2 DATED 2016-04-13
TAB RETENTION FORCE: min. 15N
THE DEFINITION OF THE PLATING IS INCUMBENT ON THE DEVELOPMENT
RESPONSIBLE PERSON OF THE ELECTRIC COMPONENT
Pin 0.5x0.4 nach AK-Spezifikation TE C-114-94201. A2 vom 13.04.2016
Pinausdruckkraft: min. 15N
Die Festlegung der Oberflaeche obliegt dem Bauteilverantwortlichen
der elektronischen Komponente

- 11 TAB 1.2x0.6 PRESENTED. ALTERNATIVE USAGE OF TAB 0.63x0.63
AFTER CONSULTING INTERFACE OWNER. AE/ECC-ME PERMITTED.
Pin 1.2x0.6 dargestellt. alternative Verwendung Pin 0.63x0.63
nach Ruecksprache mit Schnittstelleninhaber AE/ECC-ME zulaessig.

- 12 POSITION OF SPRUE OUTSIDE OF THIS CONNECTOR.
Lage des Angusses ausserhalb dieser Steckerkontur.

- 13 DRAFT ANGLES ARE INCLUDED IN THE TOLERANCE OF DIMENSION. MAX. 0.5°.
Entformschraegen nur innerhalb der Massstoleranz zulaessig. max. 0.5°.

- 14 FUNCTIONAL GEOMETRY FOR STABILIZATION OF SHROUD DURING MATING HARNESS PLUG. NOT APPLICABLE FOR 16/12- AND 26/19-WAY.
Funktionsgeometrie zur Stabilisierung des Kragens bei Montage des Kabelbaumsteckers. entfaellt bei Variante 16/12- und 26/19-polig.

- 15 PART LINE MAX. 0.1 PERMITTED
Formteilungsgrat max. 0.1 zulaessig

- 16 SPLIT LINE MAX. 0.2 PERMITTED
Formteilungsversatz max. 0.2 zulaessig

- 17 DAMAGE ON TAB CONTACT SURFACE NOT PERMITTED
Beschadigungen der Pinoberflaeche nicht zulaessig

- 18 POLARIZATION RIBS ARE ALWAYS TO LOCATE ON THE RIGHT SIDE
Polarisierungsrippen muessen immer rechts angeordnet sein

- 19 DEPENDING ON THE HARNESS PLUG
Abhaengig vom passenden Kabelbaumstecker

- 20 CODING A PRESENTED. EXECUTION CODING SYSTEM BY NOT APPLIED RIBS SEE SHEET 5
Kodierung A dargestellt. Ausfuehrung Kodiersystem durch Entfall von Rippen siehe Blatt 5

- 21 TERMINALS (WIRING HARNESS PLUG) AND TABS MUST HAVE THE SAME SURFACE.
Kontakte (Kabelbaumstecker) und Flachstecker muessen das gleiche Oberflaechenmaterial haben.

- 22 TOLERANCING / SIZE ACC. TO ISO 14405-1:2010-12
ENVELOPE PRINCIPLE
Tolerierung / Masse nach ISO 14405-1:2010-12
Huellprinzip

- 23 AVOIDANCE OF DAMAGING PINS BY PROTECTION RIBS ON PLUG-CONNECTOR (SCOOP-/KOSHIRI-PROOFING)
IN RESPONSIBILITY OF PLUG CONNECTOR MANUFACTURER.
Vermeidung von Pinbeschadigung durch Schutzrippen am Kabelbaumstecker (Koshiri-Sicherheit)
in Verantwortung des Kabelbaumsteckerherstellers.

... NUMBER RIB FOR CREATION CODING
... Nummer Rippe fuer Bildung Kodierung

general tolerances acc. to/ Allgemeintoleranzen nach	tolerance group/ Toleranzgruppe
DIN 16742:2013-10	TG 5
standard atmosphere/Normklima	
unlabeled/unbezeichnet	
Tolerancing ISO 8015 (AD) —	
DIN EN ISO 291:2008-08	
non-dimensioned radii/ Nicht bemesselte Radien	0.3
all non-dimensioned edges of undeformed shape acc. to/ Alle nicht bem. Kanten mit unbestimmter Form in	
ISO 13715:2000-06	
all linear dimensions in/ Alle Laengemasse in	mm
tolerance rule/ Toleranzregel	DIN 30630:2008-03
size according to/Masse nach	
ISO 14405-1:2010-12	
envelope principle/ Huellprinzip	
drawing standard/ Zeichnungsstandard	ISO Standard
	0

071 MODIFIED	20191118	kah9si	guc2si	mko2si	208	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
06 TAB_06	20180831	kah9si	guc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
05 MODIFIED	20180212	kah9si	guc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
01 NEW EDITION	20160803	kah9si	guc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
Ind./Change/Aend.	YYYYMMDD	Drawn/Gez.	Checked/Gepr.	Released/Freig.	B/W/N	Resp. Dept./Verantw. Abt.	Add. Info./Zus. Info.
Treatment/ Behandlung						Missed details/Fehlende Angaben	Size/Grö.
Mat./Stoff	--					From/Aus --	--
Lang./Spr. en/de	--	Wght./Gew.					
Crit. P. Scale/M.slab	--	5:1					
Mat. meets/Stoffe s							
N 2580-1							
PE							
Doc. type	DRW						
0 261 C20							
707-01							
00007							
1/5							
Formal							
A1							
Rep. for							
Rep. by							

FIG 1. 26-WAY, CODING A SHOWN
Bild 1. 26-polig, Kodierung A dargestellt

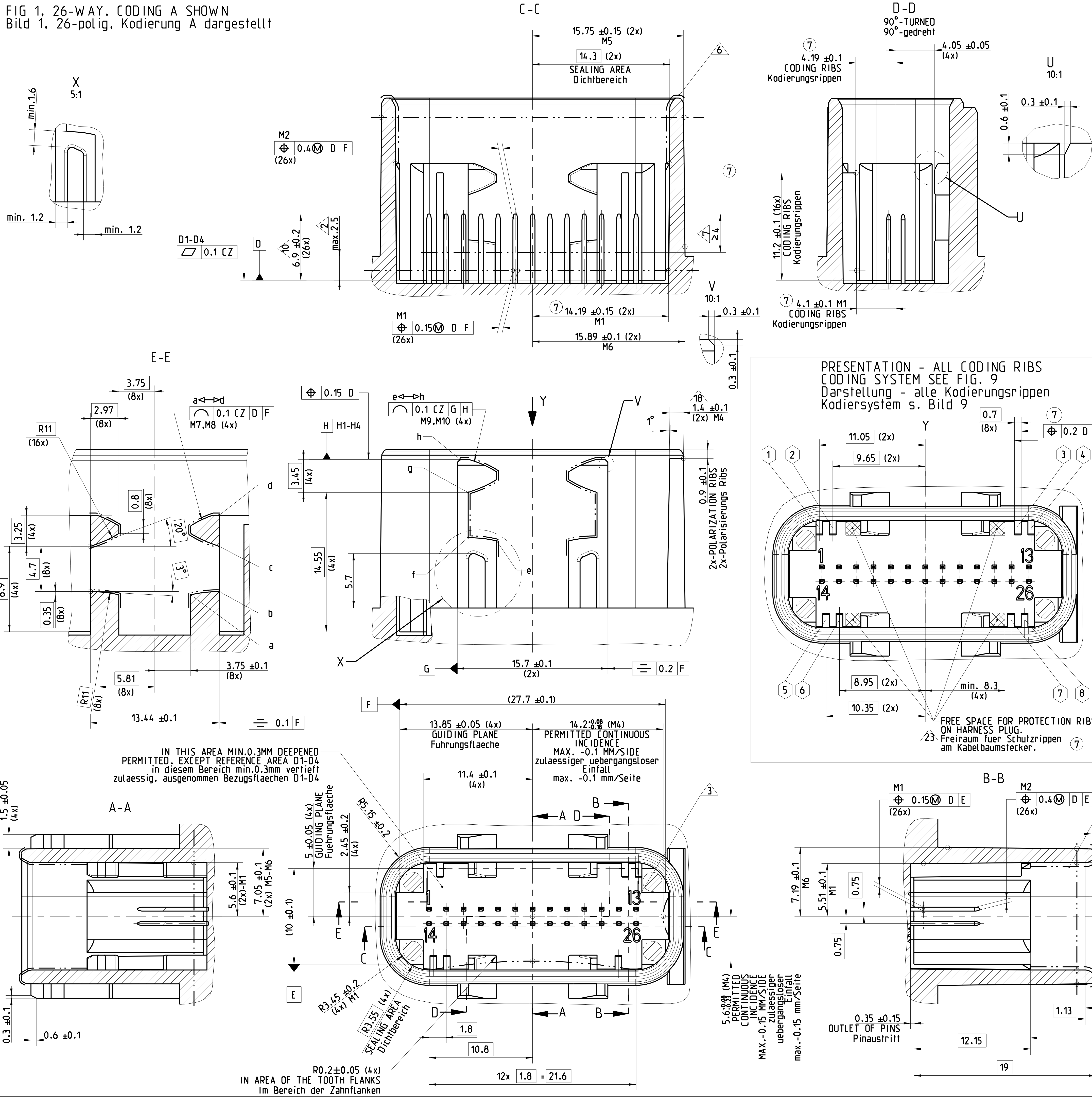
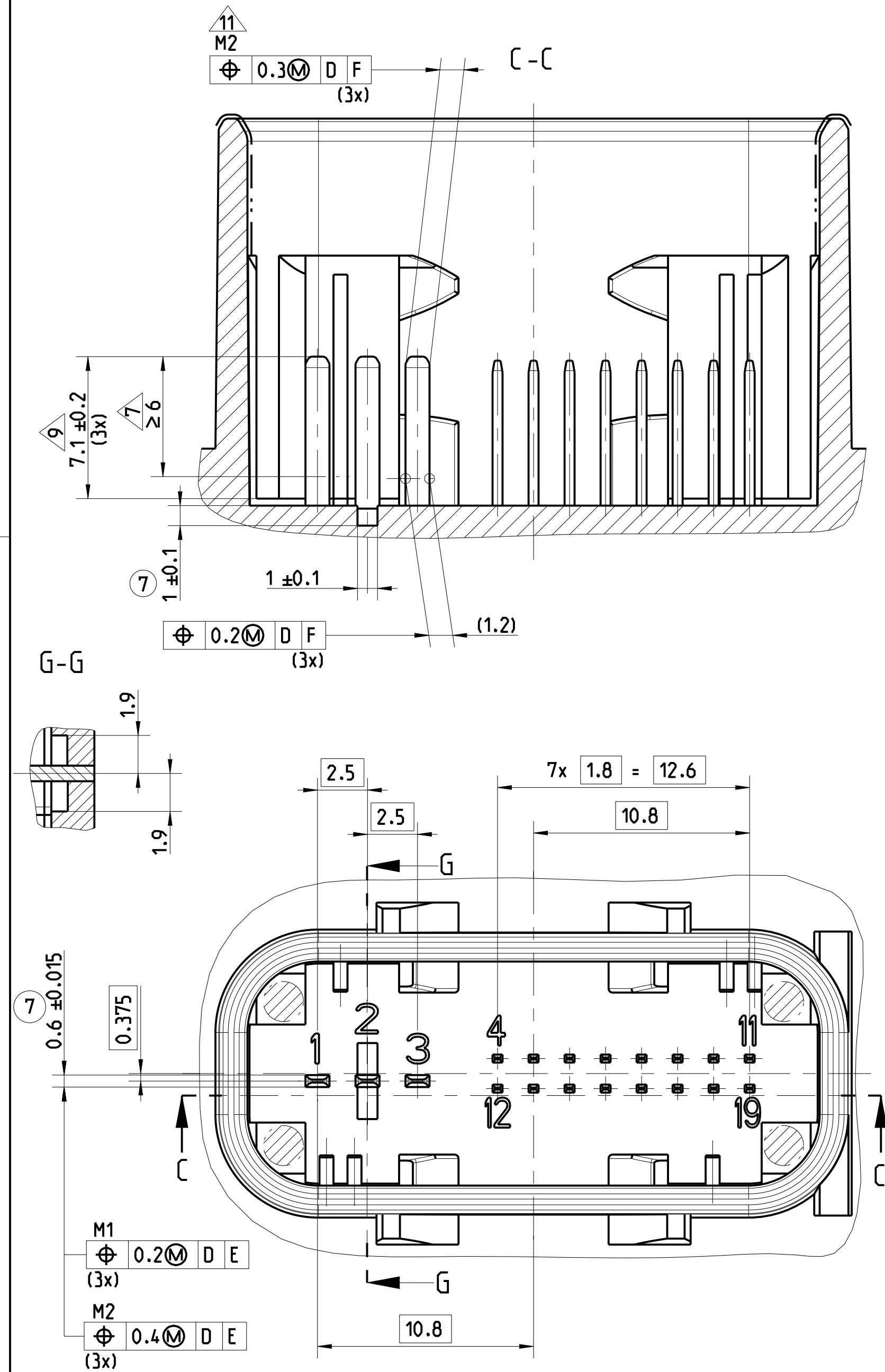


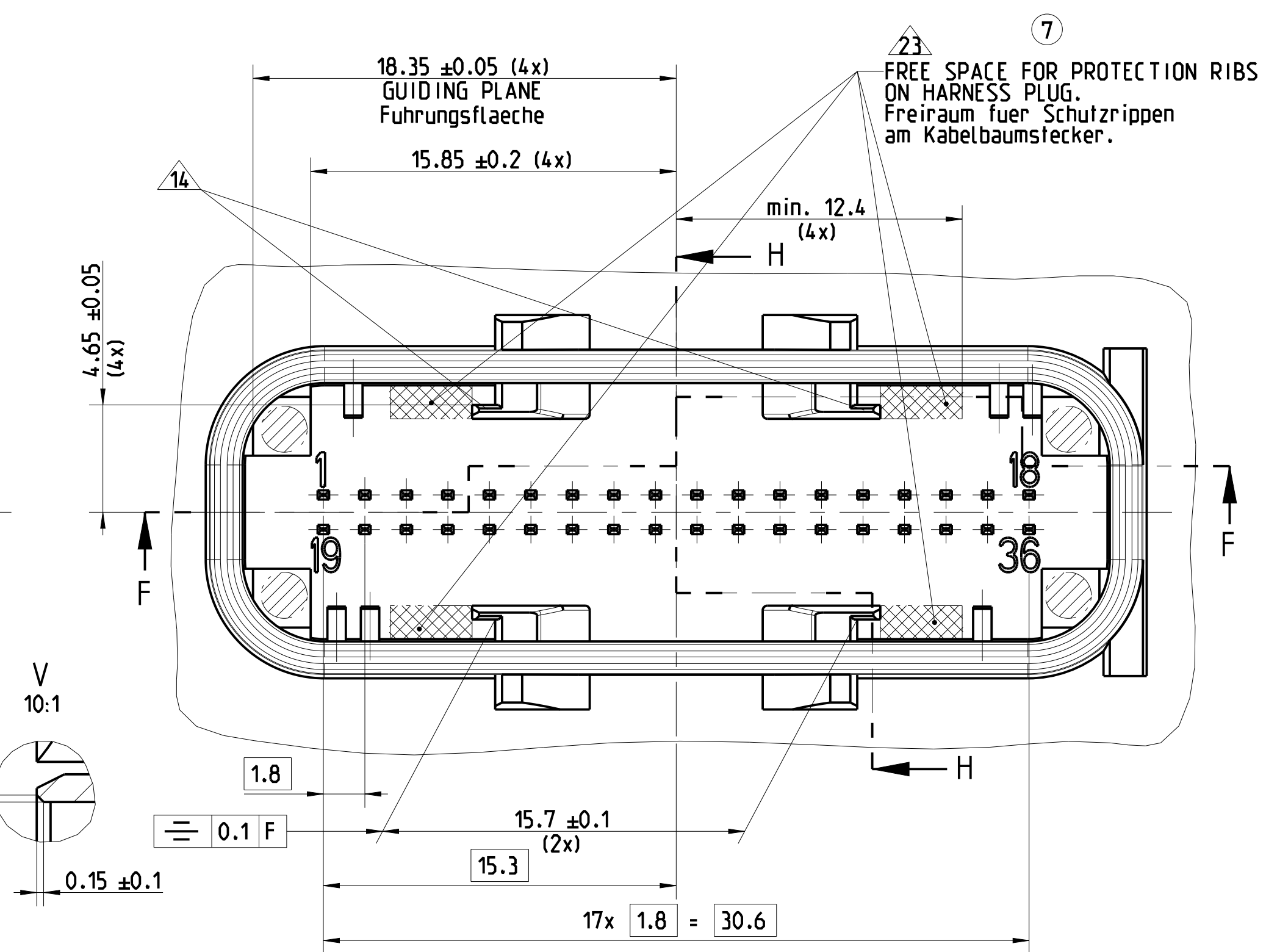
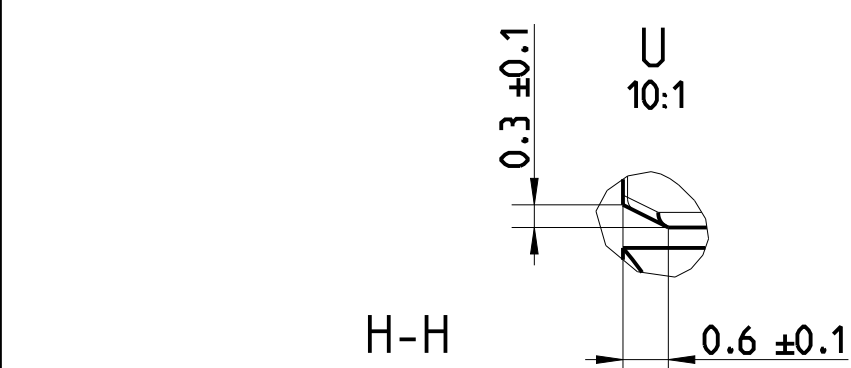
FIG 2, 19-WAY, CODING A SHOWN
Bild 2, 19-polig, Kodierung A dargestellt
MISSING DETAILS SEE FIG 1, 26-WAY
Fehlende Angaben siehe Bild 1, 26-polig
MIXED ASSEMBLY OPTIONAL REALIZABLE
CONSULTING INTERFACE OWNER NECESSARY
Mischbestueckung optional umsetzbar.
Abstimmung mit Schnittstelleninhaber notwendig



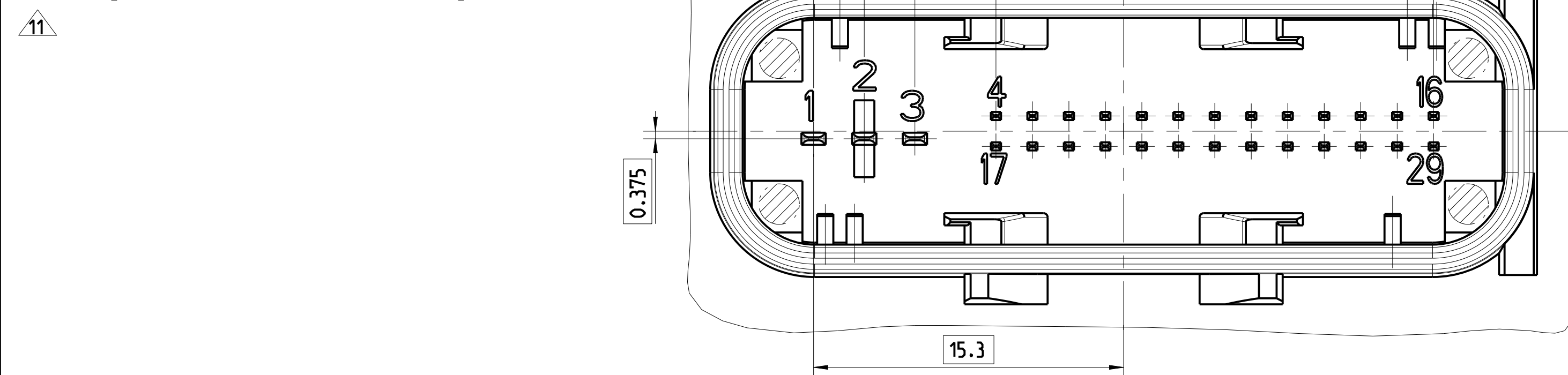
general tolerances acc. to Allgemeintoleranzen nach	tolerance group Toleranzgruppe
DIN 1674-2:2013-10	TG 5
standard atmosphere/Normklima	
Tolerancing ISO 8015 (AD) – DIN EN ISO 291:2008-06	
non-dimensioned radii/ Nicht benannte Radien	0.3
all non-dimensioned edges of undeformed part Alle nicht ben. Kanten mit unbeeintr. Form u.	
ISO 13715:2000-06	
  	
all linear dimensions in/ Alle Längsmaße in	mm
tolerance rule/ Toleranzregel	DIN 30630:2008-03
size according to/Messe nach	
DIN 14045-1:2010-12	
envelope principle/ Hüllprinzip	(E)
drawing standard/ Zeichnungsstandard	ISO Standard
	0

07	MOD. 01	20191118	kah9si	quc2si	mko2si	208	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
06	TAB. 06	20180831	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
05	MOD. 01	20180212	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
01	NEW_EDITION	20160803	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
Iml./Change/Änd.		YYYYMMDD	Drawn/Gez.	Checked/Gepr.	Released/Freig.	BW	Revis./Ängl./Äravn./Äbl.	Add. info./Zus. info.
Treatment/ Behandlung		Missed dates/festgelegte Termine						Size/Gstl. --
Mat./Stoff		--	From/Aus --					
Wght./Gew.		INTERFACE MICROFLEX 0.5 2-LINES						Sheet/A1 2/5
Lang./Spr. en/de		Schnittstelle Microflex 0.5 2-reihig						
Crit. P.		--	Scale/M.stab 5:1		Dwg. Type DRW		DP/PT Ind. 000 07	
MWD		--	Mat.meets/Stoffe N 2580-1		PE Reg. for		Reg. by	

PRESENTATION - ALL CODING RIBS
CODING SYSTEM SEE FIG. 9
Darstellung - alle Kodierungsrippen
Kodiersystem s. Bild 9

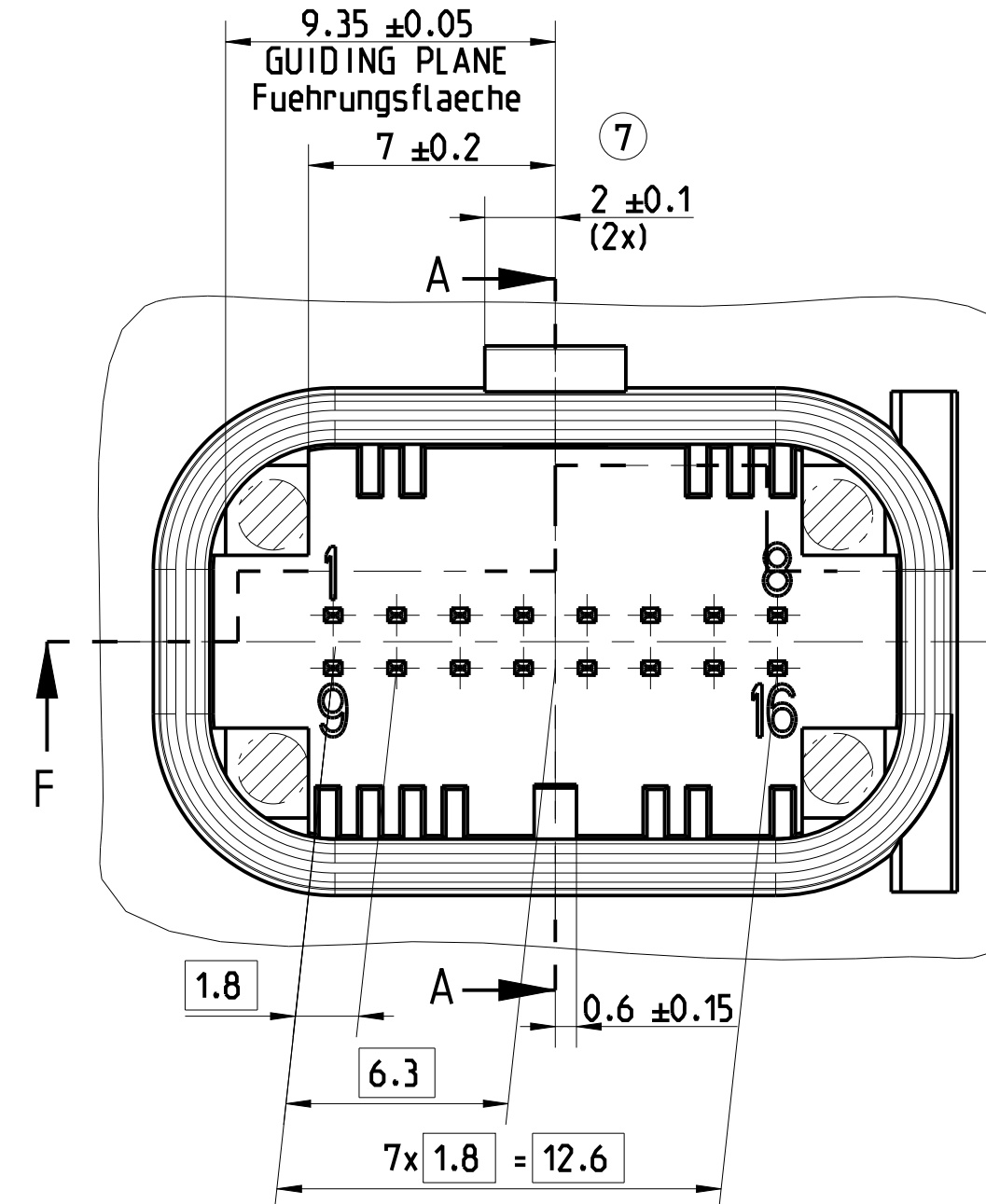


MIXED ASSEMBLY OPTIONAL REALIZABLE.
CONSULTING INTERFACE OWNER NECESSARY
Mischbestueckung optional umsetzbar.
Abstimmung mit Schnittstelleninhaber notwendig



Technical drawing showing a cross-section of a container with dimensions and labels:

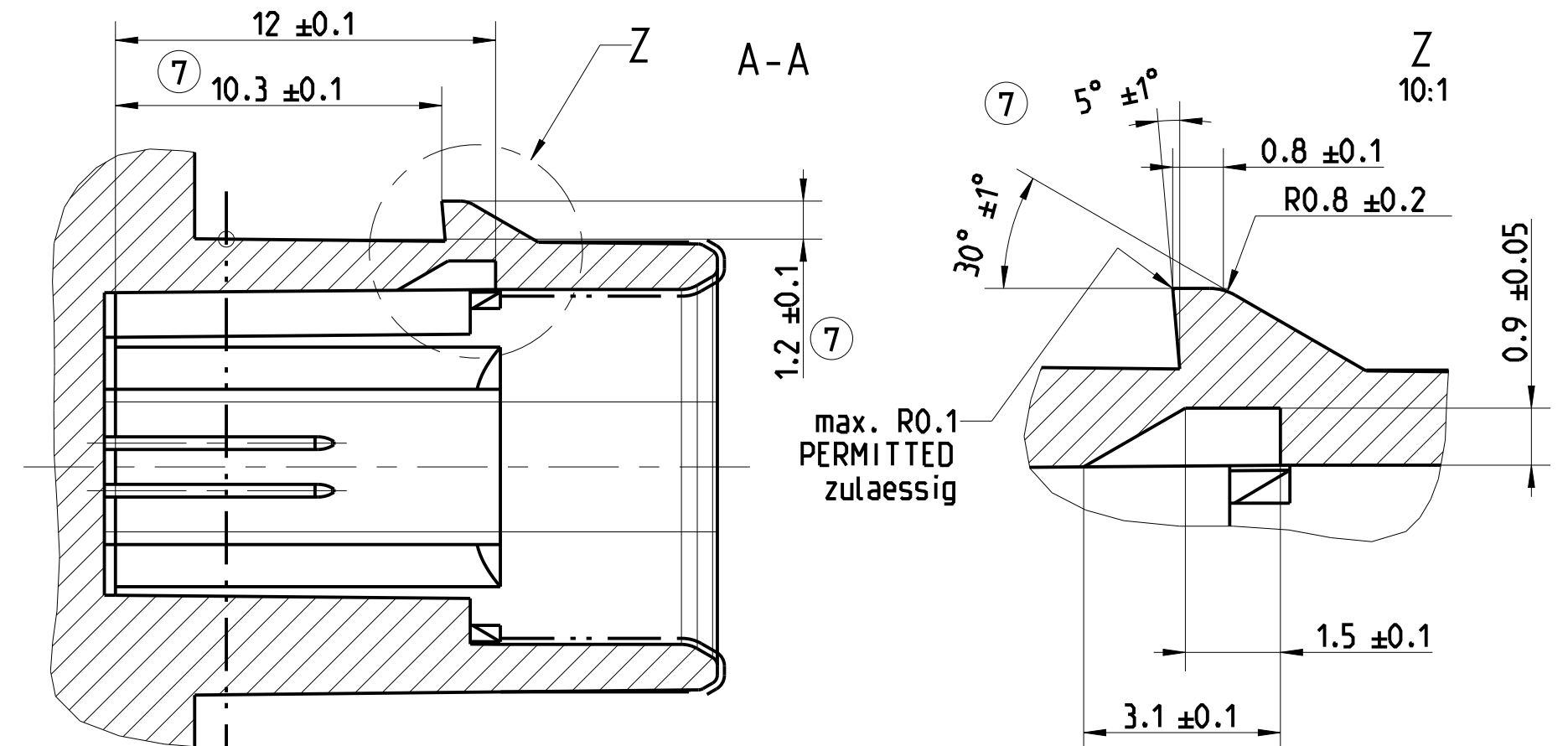
- Top width dimension: 11.25 ± 0.15 (2x) M5
- Internal width dimension: 9.8 (2x)
- Label: SEALING AREA Dichtbereich
- Internal height dimension: 0.5 (14x)
- Internal width dimension: 1.5 ± 0.1 (2x)
- Internal width dimension: 0.7 M1 (14x)
- Internal width dimension: 9.69 ± 0.15 M1
- Internal width dimension: 11.39 ± 0.15 M6
- Surface texture symbol: $\oplus 0.2$ D F



Technical drawing of a rectangular plate with rounded corners. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall width: 6.3
- Overall height: 6.3
- Radius of the rounded corners: 2.5
- Distance from the top edge to the first row of holes: $4 \times 1.8 = 7.2$
- Distance between the first and second rows of holes: 6.3
- Distance from the left edge to the first column of holes: 2.5
- Distance between the first and second columns of holes: 6.3
- Distance from the bottom edge to the last row of holes: 0.375
- Distance between the last row of holes and the bottom edge: 0.375
- Number of holes in each row: 1, 2, 3, 7, 12
- Number of holes in each column: 1, 2, 3, 7, 12
- Number of holes in the center: 8
- Number of holes in the corners: 4

Technical drawing of the rear view of the 16-pin connector. The drawing shows the housing and the internal pin array. Dimensions are provided for the overall width (6.45 (2x)), pin pitch (5.25 (2x)), and individual pin width (4.05 (2x)). Callouts 1-8 identify various features. The pin array is labeled with 1, 8, 9, and 16.

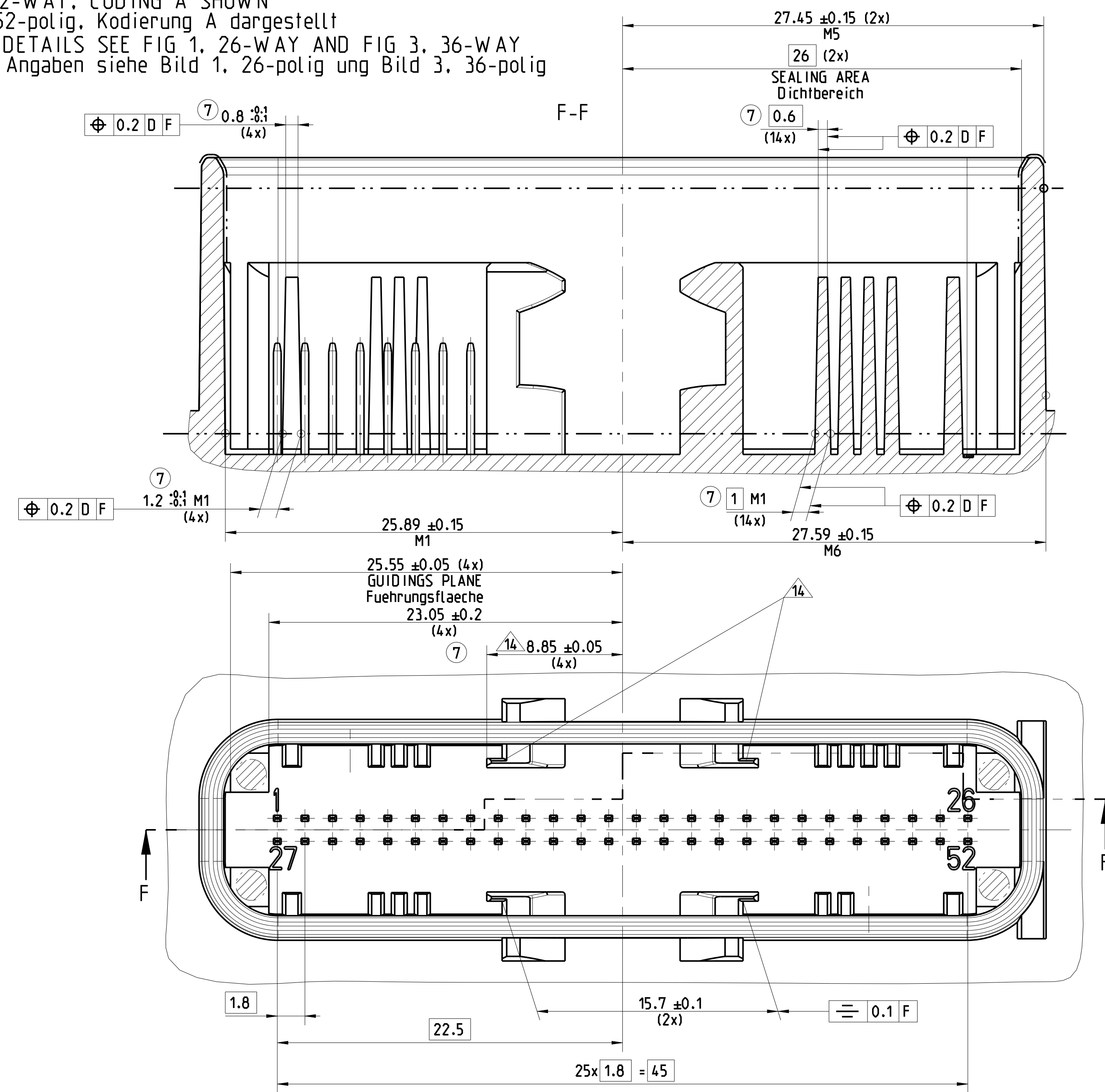


MIXED ASSEMBLY OPTIONAL REALIZABLE.
CONSULTING INTERFACE OWNER NECESSARY
Mischbestueckung optional umsetzbar.
Abstimmung mit Schnittstelleninhaber notwendig

MBLY OPTIONAL REALIZABLE. INTERFACE OWNER NECESSARY kung optional umsetzbar. mit Schnittstelleninhaber notwendig										general tolerances acc. to / Toleranzen nach DIN 16742:2013-10 TG 5 standard atmosphere / Normklima Tolerancing ISO 8015 (AD) — DIN EN ISO 291:2008-08									
non-dimensioned radii / Nicht bemessete Radien										0.3									
all non-dimensioned edges of under-shape acc. to / Alle nicht bem. Kanten mit unbestimmter Form																			
ISO 13175:2000-06																			
all linear dimensions in / Alle Längemasse in										mm									
tolerance rule / Toleranzregel										DIN 30630:2008-03									
size according to / Masse nach ISO 14405-1:2010-12																			
envelope principle / Hüllprinzip																			
drawing standard / Zeichnungsstandard										ISO Standard									
										0									

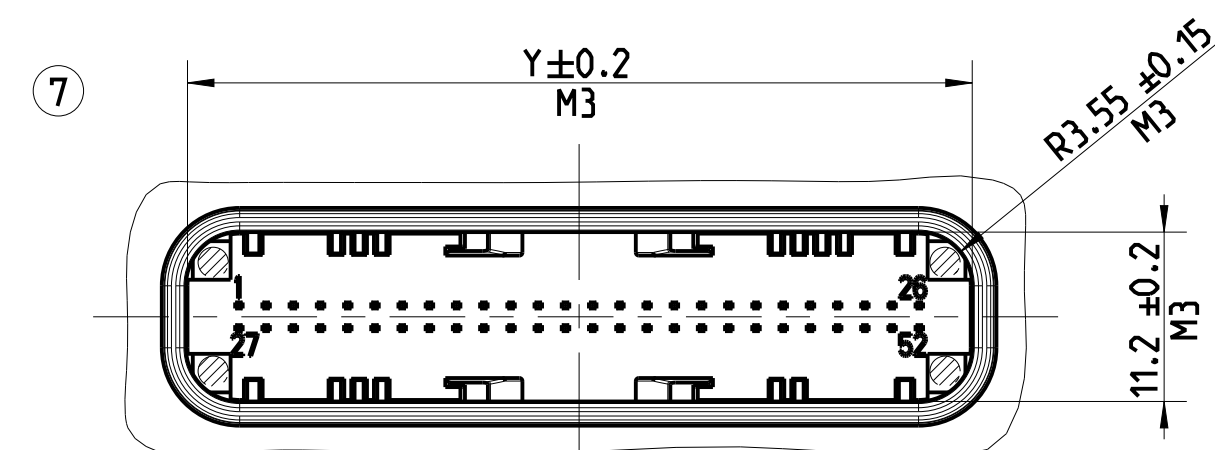
07 MODIFIED	20191118	kah9si	quc2si	mko2si	208	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
06 TAB_06	20180831	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
05 MODIFIED	20180212	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
01 NEW_EDITION	20160803	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME
Int. Change / Änd.	TTTTTMD0	Drawn / Gez.	Checked / Gepr.	Released / Freig.	BW H	Resp. dept. / Verantw. Abt.	Adm. info. / Zus. Info.
Treatment / Behandlung						Wissed details / Folgende Angaben	Scr./Grp. --
Mat. / Stoff	--					From / aus	--
Lang. / Spr. en / de		Wght. / Gew.	--				Sheet / Bl. 3/5
Crit. P.	Scale / M.stab						
	5:1						
Mat. / meiss. Stoffe / s Sys. PE N 2580-1							
Doc. type DRW 0 261 C20 707-01							
Rep. for Rep. by							
DP / TB 000 07							

FIG 7, 52-WAY, CODING A SHOWN	
Bild 7, 52-polig, Kodierung A dargestellt	
MISSING DETAILS SEE FIG 1, 26-WAY AND FIG 3, 36-WAY	
Fehlende Angaben siehe Bild 1, 26-polig und Bild 3, 36-polig	



SPECIAL TYPES	(PRESENTED WITH VERSION 52-WAY)
Sonderausfuehrungen	(dargestellt mit der 52-poligen Ausfuehrung)

SPECIAL TYPE "UNSEALED"
Sonderausführung "undicht"



Y... DIMENSION SEE DIFFERENT VERSIONS
Y... Mass s. verschiedene Varianten

SPECIAL TYPE "SEALED"
Sonderausführung "dicht"

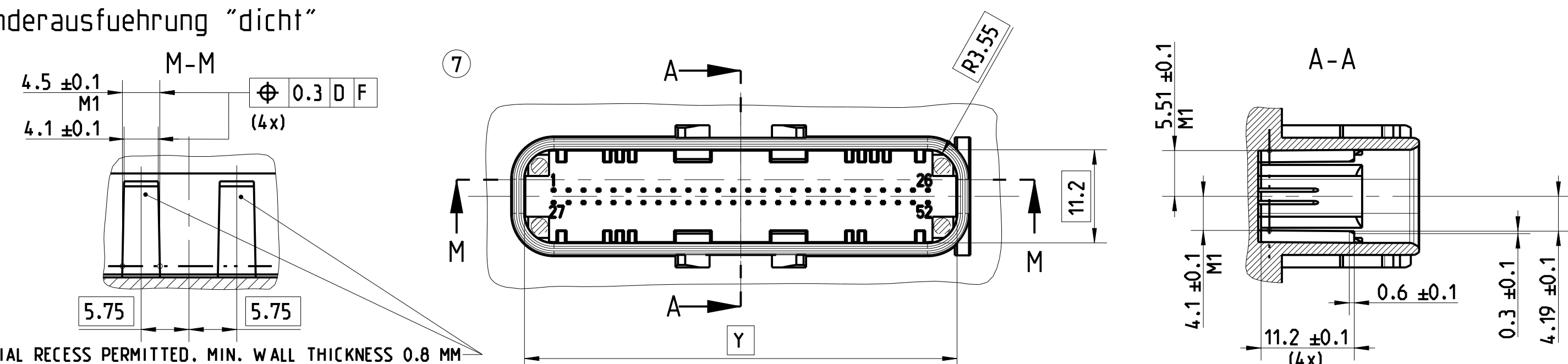
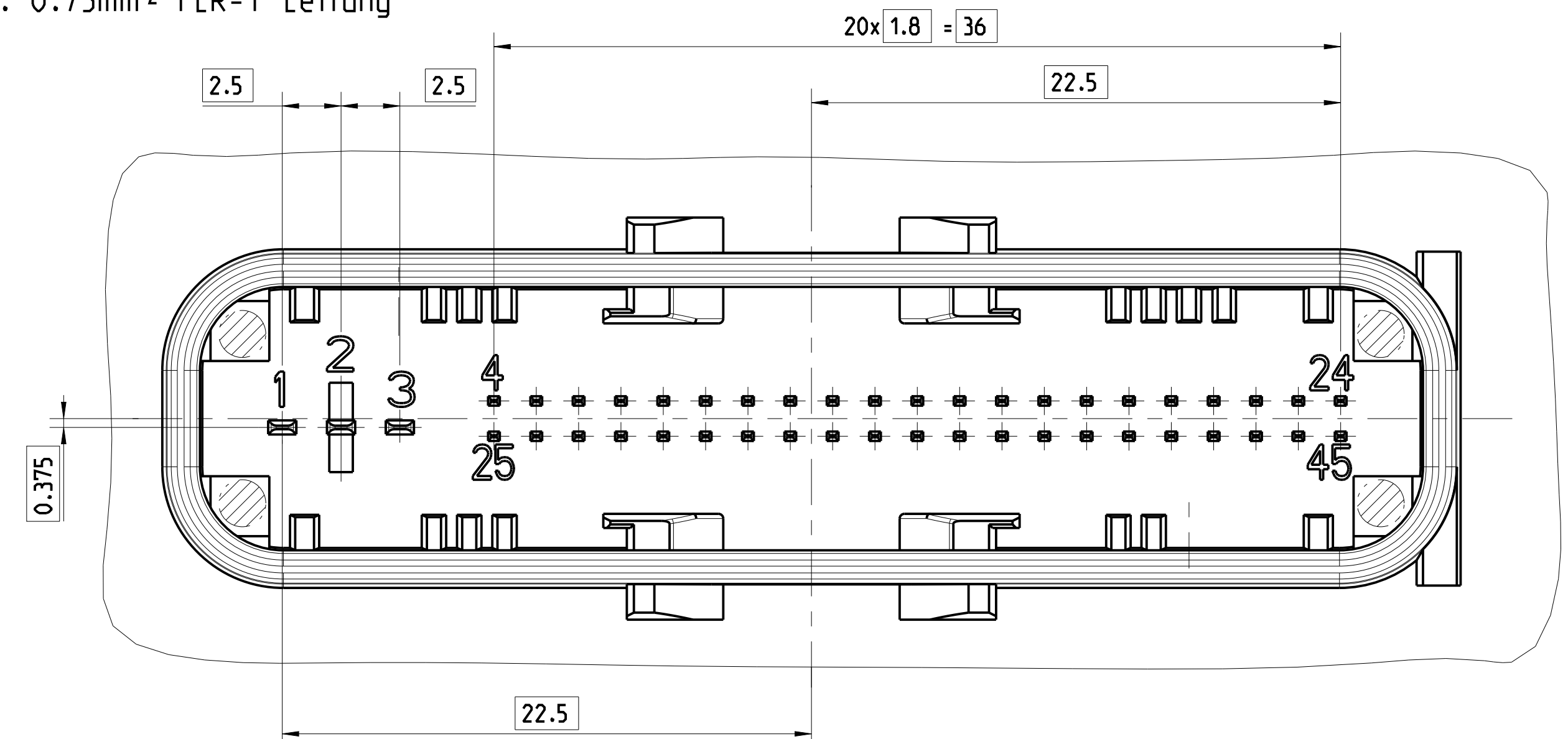
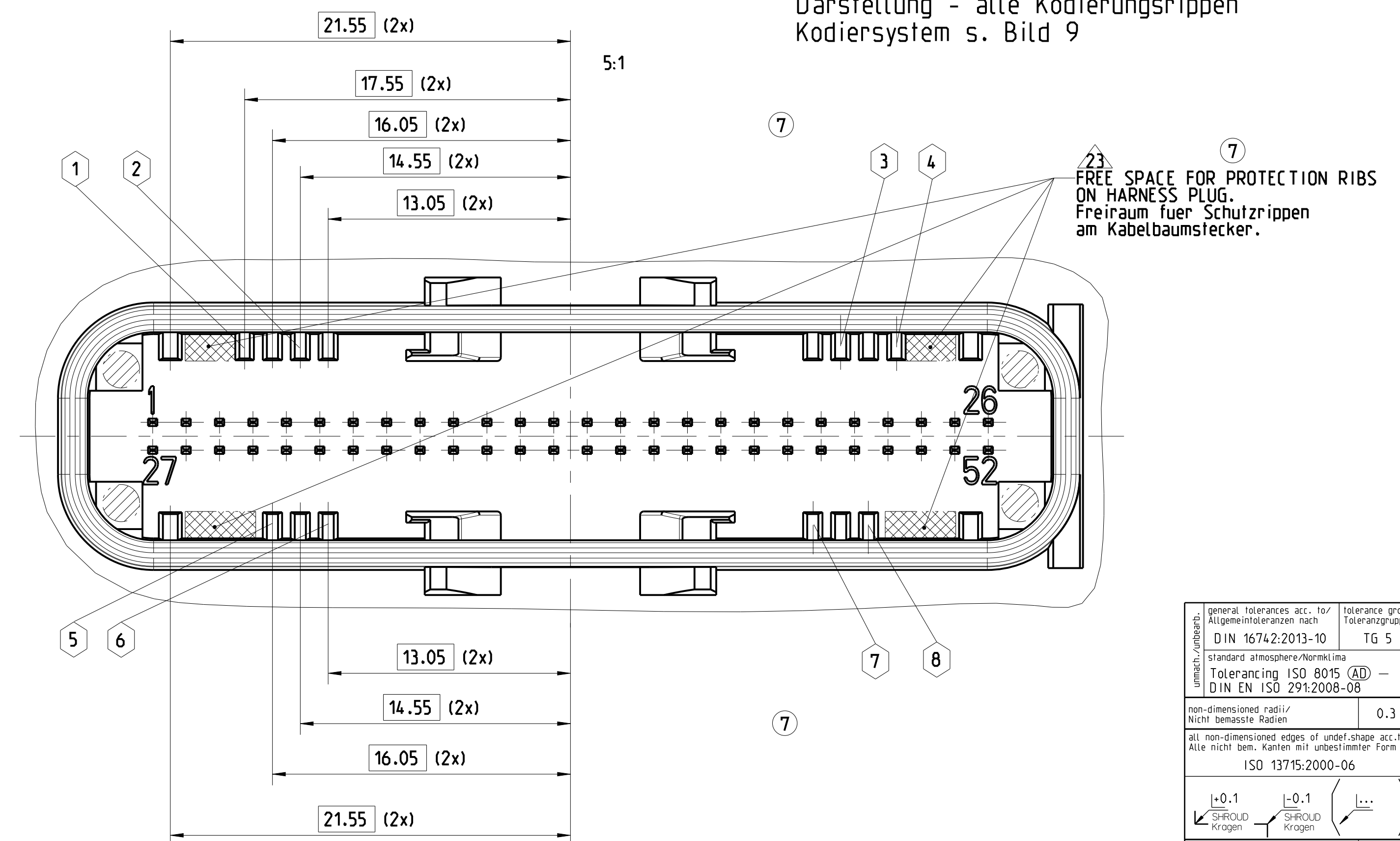


FIG 8. 45-WAY. CODING A SHOWN
Bild 8. 45-polig. Kodierung A dargestellt
FOR MAX. 0.75mm² FLR-Y WIRE
MISSING DETAILS SEE FIG 7. 52-WAY AND FIG 2. 19-WAY
Fehlende Angaben siehe Bild 7. 52-pol. und Bild 2. 19-polig
Fuer max. 0.75mm² FLR-Y Leitung

11 MIXED ASSEMBLY OPTIONAL REALIZABLE.
CONSULTING INTERFACE OWNER NECESSARY
Mischbestueckung optional umsetzbar.
Abstimmung mit Schnittstelleninhaber notwendig



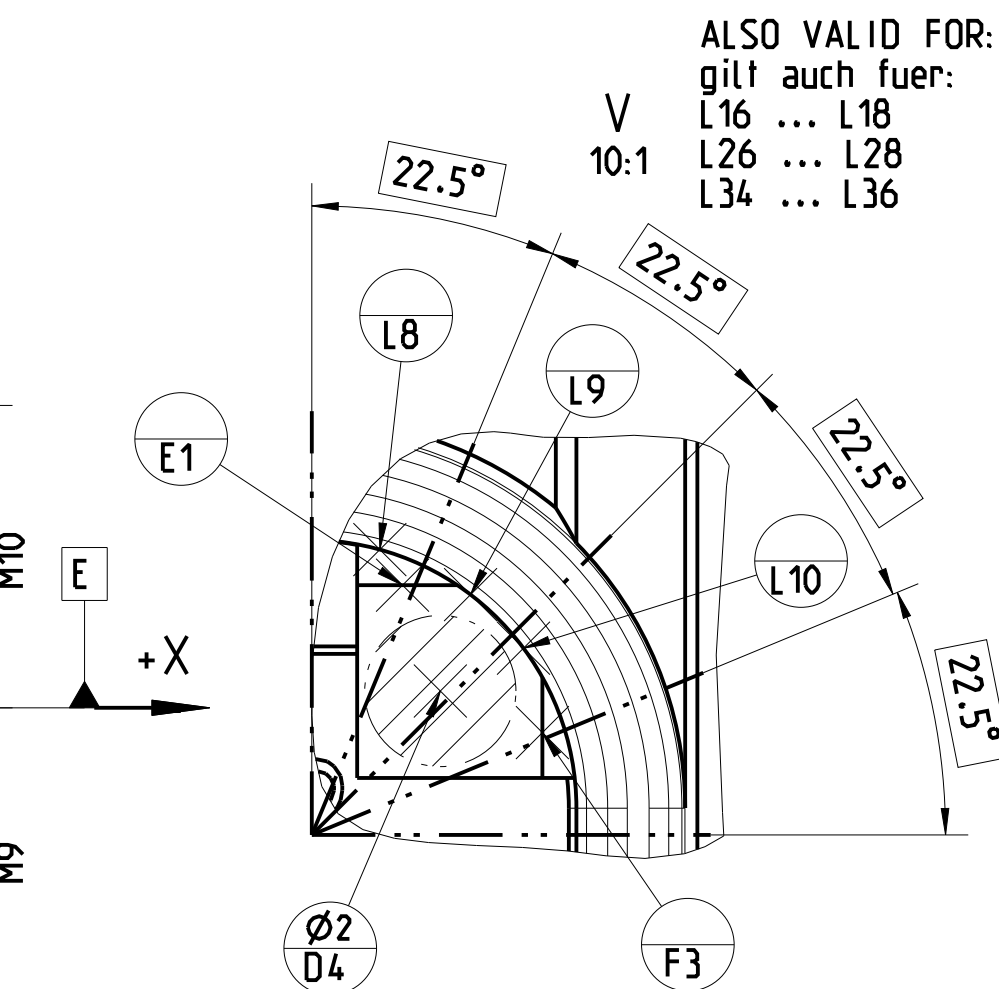
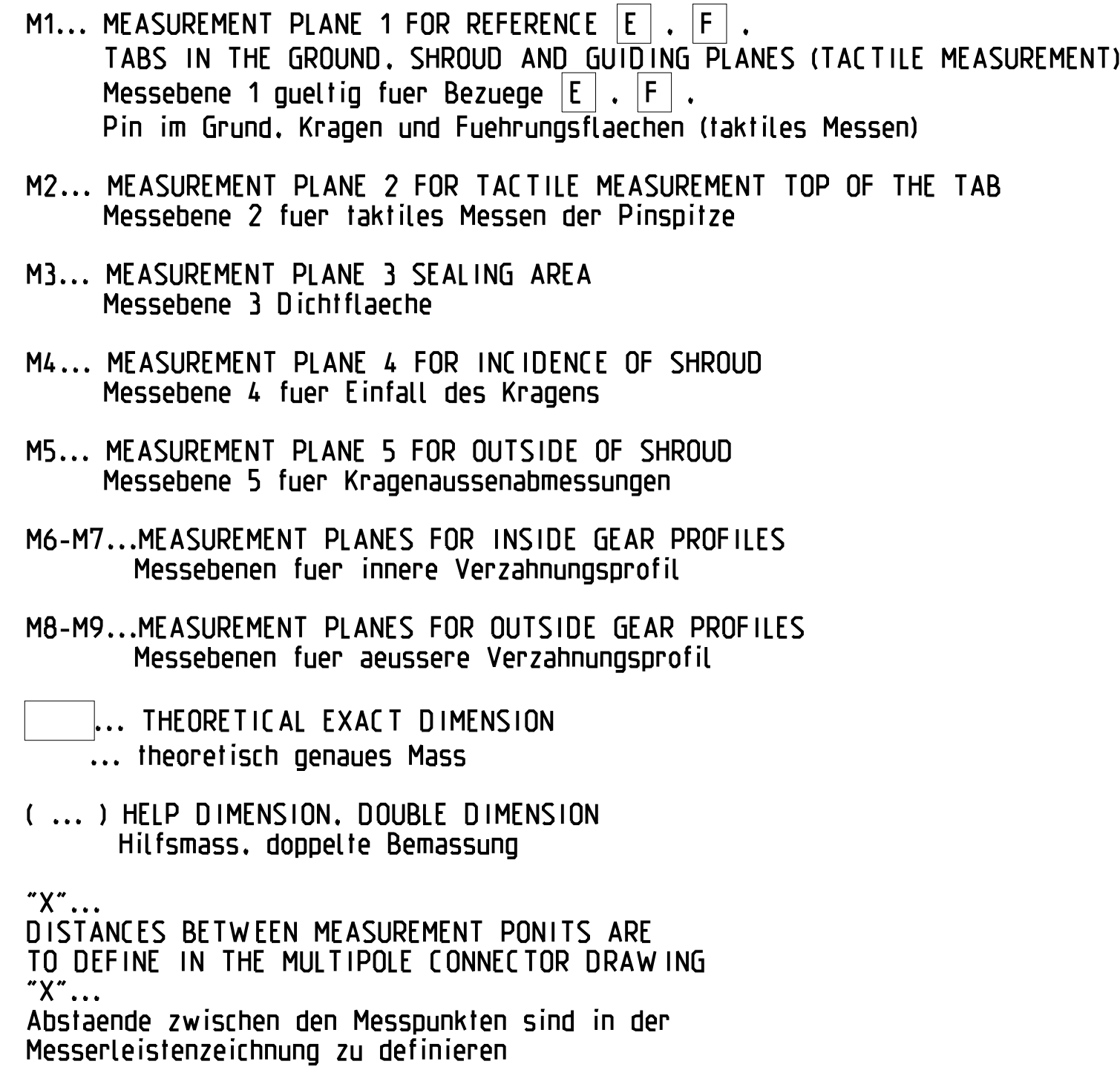
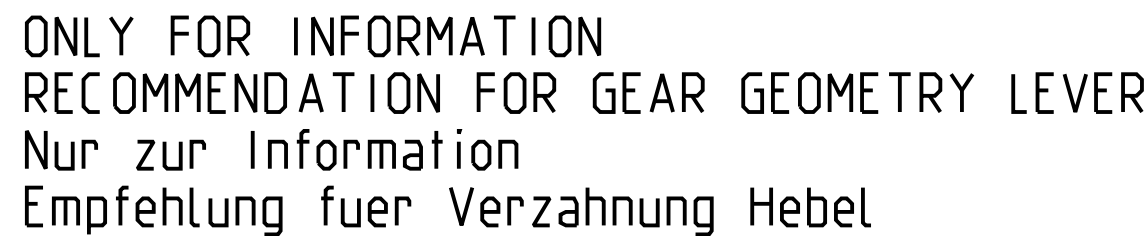
PRESENTATION - ALL CODING RIBS
CODING SYSTEM SEE FIG. 9
Darstellung - alle Kodierungsrippen
Kodiersystem s. Bild 9



general tolerances acc. to / Allgemeintoleranzen nach	tolerance group / Toleranzgruppe
DIN 16762:2013-10	TG 5
standard additional norms / Standard ergänzende Normen	
Tolerancing ISO 8015 (AD) – DIN EN ISO 291:2008-08	
non-dimensional radii / nicht dimensionierte Radien	0,3
all non-dimensional edges of undecl. shape acc. to / Alle nicht vgl. Kanten mit undecl. runden Form u.	
ISO 13715:2000-06	
all linear dimensions in / Alle Längsmaße in	mm
tolerance rule / Toleranzregel	DIN 30630:2008-03
size according to / Masse nach	
ISO 14405:1-2010-12	
envelope principle / Hüllprinzip	Ⓔ
drawing standard / Zeichnungsstandard	ISO Standard
0	

07	MODIFIED	20191118	kah9si	quc2si	mko2si	208	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME	
06	TAB_06	20180831	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME	
05	MODIFIED	20180212	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME	
01	NEW_EDITION	20160803	kah9si	quc2si	mko2si	213	ENTWICKLUNG	AE_ECC_ME	
Int./Change/Aend.		YYYYMMDD	Drawn/Gez.	Checked/Gepr.	Released/Freig.	BWV	Resp. dep./Verantw. Abl.	Add. info./Zus. info.	
Treatment/ Behandlung							Missed dates/felting Angaben		Size/Gstl. --
Mat./Stoff --							From/Aus --		
Lang./Spr. EN/DE		Mfght./Gew.		INTERFACE MICROFLEX 0.5 2-LINES					Sheet/Bl. 4/5
		Schem./Pl.stab		Schnittstelle Microflex 0.5 2-reinig					
Crti./P.		5:1		Doc./Zeichn.					
		Mat.meets/Stoffs		Syst.		DRW 0 261 C20 707-01		DR/PTD	Ind.
MNR --		N 2580-1		PE		Resit. for		000	07
						Resit. by			A1

Keiner Verwertung, Verwertung, Reproduktion, Bearbeitung, Weitergabe sowie für den Fall von Schulrechtsverletzungen.



3. Nullpunkt:
 Bezugsachse **F** gebildet aus Gerade F5 - F6
 Symmetrie zwischen F1, F2 entspricht E5
 Symmetrie zwischen F4, F3 entspricht E6

- ... DIMENSIONING SHOWS MINIMUM DISTANCE OF MODULES.
INCREASED DISTANCES IN COORDINATION WITH
INTERFACE-OWNER, AE/ECC-ME ARE PERMITTED.
- ... Bemessung stellt den Mindestabstand der Module dar.
Nach Abstimmung mit dem Schnittstelleninhaber.
AE/ECC-ME sind grössere Abstände zulässig.

Einheit / Einheit (mm) / (mm)	general tolerances acc. to / Allgemeintoleranzen nach	tolerance group / Toleranzgruppe
	DIN 16742:2013-10 standard atmosphere / Normklima	Tg 5
	Tolerancing ISO 8015 (AD) — DIN EN ISO 291:2008-08	
	non-dimensioned capital / Nicht bemessene Größen	0.3
	all non-dimensioned edges of undecl. shape acc. to / Alle nicht bem. Kanten mit unbestimmter Form n. DIN 13715:2000-06	
all linear dimensions in / Alle Längsmesse in	mm	
tolerance rules / Toleranzregeln	DIN 30630:2008-03	
size according to / Masse nach		
ISO 16405-1:2010-12 envelope principle / Huelftprinzip		
drawing standard / Zeichnungsstandard	ISO Standard	
		0

07	MODIFIED	20180118	kah95i	quc25i	mko25i	208	ENTW./CK.LUNG	AE_ECC_ME	
06	TAB_06	20180831	kah95i	quc25i	mko25i	213	ENTW./CK.LUNG	AE_ECC_ME	
05	MODIFIED	20180212	kah95i	quc25i	mko25i	213	ENTW./CK.LUNG	AE_ECC_ME	
01	NEW_EDITION	20160803	kah95i	quc25i		213	ENTW./CK.LUNG	AE_ECC_ME	
Incl./Change/Änd.		YYYYMMDD	Drawn/Gez.	Checked/Gepr.	Released/Freig.	B/W N	Resp. Dept./Verantw. Abt.	Add. info./Zus. Info.	Size/Größe
Treatment/ Behandlung							Missed details/Fehlende Angaben		--
Mat./Stoff		--	Wght./Gew.		From/Ans				--
Lang./Spr. ent/ide					INTERFACE MICROFLEX 0.5 2-line's Schmittstelle Microflex 0.5 2-Reihens				Sheet/Blatt
Crtfr. P. S. Sp. Mat. stat		5:1	 BOSCH		Doc. Ref. DRW		0 261 C20 707-01	DP/DrT 000 07	Format A1
Matr. no.			Mat.meets./Störte a. SpE		N 2580-1		Repl. for	Repl. by	